

ÓSMOSIS INVERSA (RO) es una de las formas más prácticas y económicas de reducir contaminantes no deseados en el agua que bebes. El sistema de Ósmosis Inversa RO-300G proporciona 300 galones por día (GPD) de agua limpia, cristalina y refrescante para consumo, ideal para uso comercial ligero.

ÓSMOSIS INVERSA es el proceso mediante el cual las moléculas de agua son impulsadas por la presión a través de una membrana semipermeable, haciendo que la mayoría de las impurezas y otros contaminantes se enjuaguen hacia el drenaje, mientras que el agua purificada se dirige a un tanque especial de almacenamiento. La membrana de ósmosis inversa Thin Film Composite (TFC) rechaza un alto porcentaje de impurezas para ofrecerte la tecnología RO más avanzada a un precio accesible.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Tasa de producción diaria:	300 GPD
Tasa de recuperación:	1:4 Producto/Desperdicio
Rechazo nominal de sales:	98%
Presión de operación:	100 PSI
Temperatura de operación:	40 - 100 °F
Dureza del agua:	< 120 PPM (7 GPG)
Rango de pH:	4 - 11
TDS:	< 1,000 PPM
Dimensiones de la caja de envío:	13" x 28" x 25"

GUÍA DE INSTALACIÓN

ADVERTENCIA: LEA ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE CAMBIAR O INSTALAR. SIGA ESTAS INSTRUCCIONES PARA DISMINUIR EL RIESGO DE PELIGRO.

PRECAUCIÓN: La carcasa del filtro debe protegerse contra congelamiento y temperaturas extremas. Las carcasas no deben estar en contacto directo con la luz del sol por periodos prolongados, ya que los rayos UV pueden volverlas quebradizas. Siempre mida la presión antes de la instalación y coloque reguladores de presión en la línea principal o antes de la carcasa si la presión del agua excede la máxima indicada por el fabricante: 75 psi. Quien instale debe verificar que los filtros y refacciones sean del largo correcto y no queden demasiado largos, para evitar tensión y esfuerzo innecesarios en la carcasa. Debe instalarse un detector de fugas en todas las instalaciones donde se sepa o se sospeche que hay alta presión, golpe de ariete y picos de presión, y en todas las instalaciones donde la presión sea mayor a 60 psi. No cumplir con lo anterior puede ocasionar agrietamiento de la carcasa del filtro, fugas de agua y daños por agua.

PRECAUCIÓN: Todos los sistemas de filtración incluyen otras piezas con vida útil limitada. El fin de la vida útil de esas piezas a menudo no se puede detectar con facilidad. Por lo general, es hasta que se observa una fuga o ya ocurrió un daño por agua cuando se advierte que su vida útil se agotó.

GARANTÍA: Garantía limitada de un (1) año a partir de la fecha de venta, únicamente por defectos de material. La garantía se limita solo a la reparación o reemplazo del producto. Cualquier mal uso, mala instalación, falta de mantenimiento, exceder la presión máxima o no seguir estas instrucciones anulará la garantía limitada.

EXENCIÓN DE GARANTÍAS: Salvo lo expresamente garantizado por escrito por hydronix water technology, los productos vendidos por hydronix water technology se adquieren por el comprador "tal cual"; Hydronix water technology no garantiza que los productos sean de calidad comercial o que puedan utilizarse para un propósito específico. Salvo lo expresamente garantizado por escrito por hydronix water technology, hydronix water technology no hace ninguna declaración ni otorga garantía de ningún tipo con respecto a los productos.

H₂O GUARD™ es una marca registrada de **H₂O INTERNATIONAL INC.**

3001 S.W. 15th Street Suite C, Deerfield Beach FL 33442 | USA
info@h2ofilter.com • www.h2ofilter.com



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Estructura de acero con recubrimiento electrostático: ligera y de uso rudo.
- Ensamblado con filtros, tubería, conexiones y membrana certificados por NSF.
- Diseño compacto que ahorra espacio.
- Elemento de membrana TFC de 300 GPD.
- Manómetro para monitorear la presión de operación.
- Se puede montar en piso o en pared.
- Bomba AQUATROL™ de 36V.

CARACTERÍSTICAS DE FLUJO

